

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-263141

(43)公開日 平成6年(1994)9月20日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

B 6 5 D 5/66  
5/22

識別記号 301 C 7445-3E  
A 7403-3E

F I

技術表示箇所

(21)出願番号

特願平6-11551

(22)出願日

平成6年(1994)2月3日

(31)優先権主張番号 B 0 9 3 A 0 0 0 0 3 0

(32)優先日 1993年2月3日

(33)優先権主張国 イタリア (IT)

審査請求 未請求 発明の数10 OL (全 6 頁)

(71)出願人 392003937

ジー. デー ソチエタ ベル アツィオニ  
G. D SOCIETA PER AZI  
ONI

イタリア国, 40133 ボローニャ, ピア  
ポンボニア, 10

(72)発明者 シルバノ ポリアーニ

イタリア国, 40100 ボローニャ, ピア  
パロリオ, 17

(72)発明者 アントニオ ガンベリーニ

イタリア国, 40100 ボローニャ, ピア  
ニノ スコタ, 11

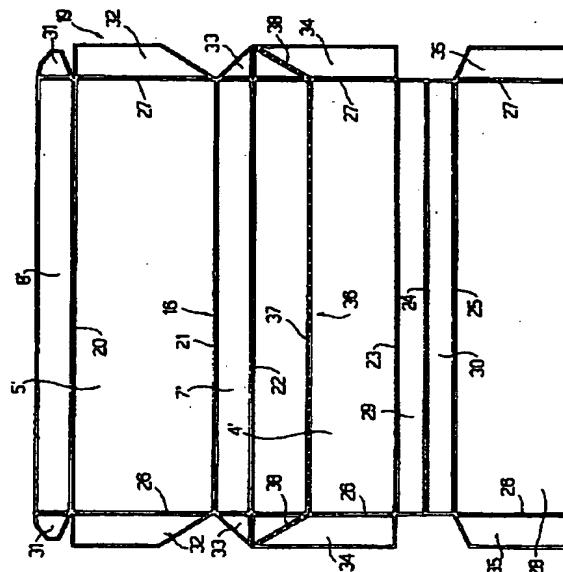
(74)代理人 弁理士 石田 敬 (外3名)

(54)【発明の名称】 シガレットたばこ用の硬いパッケージ

(57)【要約】

【目的】 単純形状の低成本素材を用いた硬いパッケージを簡単に作成可能にすることを目的とする。

【構成】 実質的に長方形状をなし、開放端にカラー (11) を有するカップ型の本体 (9) と、同本体 (9) の後縁 (12) にヒンジ止めされた蓋 (10) とを備え、特にシガレットたばこ用の硬いパッケージ (2, 40, 50) が、カラー (11) を組み込んだ素材 (19, 41, 51) から形成され、側面タブ (34) を有した中央パネル (4') が、パッケージ (2, 40, 50) の前壁 (4) を構成し、上記タブ (34) と共に蓋 (10) の前縁 (18) と側縁 (17) をこれに対応するカップ型本体 (9) の縁 (14, 13) から分離するための予備カットされたライン (36) を具えた構成とした。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1の後縁12と、第1の前縁14と第1の両側縁13によって形成された開口端を有するカップ型の本体9と、該カップ型本体9の内側にその一部が収容されているカラー11と、第2の前縁18と第2の両側縁17と前記第1後縁12に接続された第2の後縁15とを有し、前記第1後縁12と共に前記カップ型本体9と蓋10との間を接続するヒンジ16を形成する蓋10とを具えた、特にシガレットたばこ用の硬いパッケージ2、40、50において、

側面タブ34を有し、前記パッケージ2、40、50の前壁4を形成する中央パネル4' と、該中央パネル4' の両側に設けられ、それぞれパッケージ2、40、50の後壁5とカラー11とを形成する第1及び第2の外周パネル5'、28とが、予め形成された折り曲げライン20～27によって構成されている素材19、41、51から前記パッケージが形成され、該第2パネル28は、前記中央パネル4' の内面上に折り畳まれ、前記中央パネル4' とこれに関連するタブ34とは、前記第2側縁17と、第2前縁18とを前記第1側縁13および第1前縁14から切り離すための予めカットされた切離しライン36を具えていることを特徴とする硬いパッケージ。

【請求項2】 前記素材19、41、51が、互いに隣合って前記中央パネル4' と第2外周パネル28との間に直列に介在している二つの接続パネル29、30を具え、該両接続パネル29、30は、互いに折り畳まれて、前記カップ型本体9の底壁8の強化エレメント39を形成する請求項1に記載の硬いパッケージ。

【請求項3】 前記予備カットライン36が、前記ヒンジ16の端部に一致する両端を具えている請求項1又は2に記載の硬いパッケージ。

【請求項4】 前記ヒンジ16が、前記パッケージ2の後壁5の上縁と一致している請求項1～3の何ずれか1項に記載のパッケージ。

【請求項5】 前記ヒンジ16が、パッケージ40、50の後壁5の上部領域を横断して延在し、前記第1外周パネル5' が、該ヒンジ16を形成する予め形成された横方向の中間折り曲げライン44を具えている請求項1～3の何ずれか1項に記載のパッケージ。

【請求項6】 前記第1外周パネル5' が、側面タブ32を具え、中央パネル4' と、前記第1外周パネル5' のタブ34、32が相互方向に折り曲げられ、重なり合ってパッケージ2、40の二つの側壁6を形成する請求項1～5の何ずれか1項に記載のパッケージ。

【請求項7】 中央パネル4' の側面タブ34が、折り曲げられてパッケージ50の各側壁6を形成し、前記各側面タブ34は、前記第1外周パネル5' によって形成されたパッケージ50の後壁5上に折り曲げられる、前記側壁6と前記後壁5を接続するための各外側タブ53

を具えている請求項1～5の何ずれか1項に記載のパッケージ。

【請求項8】 前記外側タブ53が連続しており、前記切離しライン36を具えていない請求項7に記載のパッケージ。

【請求項9】 シガレットのカートン1用のパッケージ(2)である請求項1～8の何ずれか1項に記載のパッケージ。

【請求項10】 シガレットの小箱3用のパッケージ40、50である請求項1～8の何ずれか1項に記載のパッケージ。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、特にシガレットたばこ用の硬いパッケージ(箱)に関する。なお、以下の説明において、「パッケージ」と言う用語は、シガレットたばこのカートン用のパッキング箱並びに単一のシガレットたばこ用小箱の両方に就いて同じように用いられる。

## 【0002】

【発明が解決しようとする課題】 本発明の目的は、単純形状の低コスト素材から加工可能で、しかも実用性と美的外観の両者を兼備したパッケージを提供することにある。

## 【0003】

【課題を解決するための手段】 本発明によれば、特に、シガレットたばこ用のパッケージにおいて、第1の後縁と第1の前縁と第1の両側縁によって形成された開口端を有するカップ型の本体と、該カップ型本体の内側に一部が収容されているカラーと、第2の前縁と第2の両側縁と前記第1後縁に接続された第2の後縁とを有し、前記第1後縁と共に前記カップ型本体と蓋との間を接続するヒンジを形成する蓋とを具え、特にシガレット用の硬いパッケージにおいて、側面のタブ(耳)を有し前記パッケージの前壁を形成する中央パネルと、該中央パネルの両側にあってそれぞれパッケージの後壁とカラーとを構成する第1及び第2の外周パネルとが、予備形成された折り曲げラインによって構成されている素材から前記パッケージが形成され、該第2パネルは前記中央パネルの内面上に折り畳まれ、前記中央パネルとこれに関連するタブとは、前記第2側縁と第2前縁とを前記第1側縁と第1前縁とから切り離すための予備カットされた切離しラインを具えているパッケージが提供される。

## 【0004】

【実施例】 以下、本発明の実施例を添付図面を参照して説明するが、本発明はこれらに限定されるものでないことは言うまでもない。図1は、本発明の第1の好実施例に係るパッケージの閉鎖状態にある斜視図、図2は、開蓋状態にある図1のパッケージの斜視図、図3は、図1のパッケージの断面図、図4は、図1のパッケージの素材を示す平面図、図5は、本発明の第2の好実施例に係

るパッケージの閉鎖状態を示した斜視図、図6は、開蓋状態にある図5のパッケージの斜視図、図7は、図5のパッケージの断面図、図8は、図5のパッケージの素材を示す平面図、図9は、図5のパッケージの一つの変形例の断面図、図10は、図9のパッケージの素材を示す平面図である。

【0005】図1、2、3において、シガレットたばこ用カートン1は、ヒンジ付きの蓋を具えた硬い外側パッケージ2と、同パッケージ2の内部に収容された複数のシガレットの小箱3とを備えている。パッケージ2は、互いに平行に対面した前壁4、後壁5と、前記壁4、5に直交する互いに平行な二つの側壁6と、前記壁4、5、6に直交すると共に互いに平行な天壁7と底壁8とを具えており、底部のカップ型本体9と、同本体9を閉じる天部の蓋10と、前記本体9の内部に収容され、本体9の開放された上端から前面並びに側面に突出したカーラー11(図2)とから構成されている。

【0006】図2に示すように、本体9の開放された上端は、前記後壁5の上縁に沿って延在する後縁12と、前記各側壁6に沿って斜めに延在する二つの傾斜した側縁13と、前記後縁12より下方位置で前壁4の上部領域を横断して延在する前縁14とによって規定されている。同様に、蓋10は、前記後縁12と一致し、且つこれと共に蓋10と前記本体9とを接続するヒンジ16を構成する後縁15と、蓋10が図1に示すように閉じたときに前記側縁13と接觸する二つの傾斜した側縁17と、蓋10が閉じたときに前記前縁14と接觸する前縁18とによって形成される開放された底端とを表している。

【0007】図4に一例として示すように、パッケージ2は平坦な矩形状の素材19によって形成され、その各部は可能な限りパッケージ2の対応する部分と同じ符号にダッシュを付して表示される。前記素材19は、予備形成された多数の横方向の折り曲げライン20、21、22、23、24、25と、予備形成された2本の縦方向の折り曲げライン26、27とを備えている。

【0008】ライン21はヒンジ16を形成し、他の横方向ラインと共にライン26と27の間において、横方向端部パネル8' と、第1の外周パネル5' と、前記パネル8' と同じ高さの低部パネル7' とによって前記パネル5' と区分されている中央パネル4' と、同中央パネル4' に対して前記パネル5' と反対側にあり且つ前記パネル4' よりも高さの低い第2の外周パネル28とを形成している。パネル28は、ライン23、24、25によって形成され、且つ前記パネル7' よりは低いが互いに同じ高さである二つの接続パネル29、30によってパネル4' から区分されている。

【0009】横方向ライン20～25の外側において、各縦方向ライン26、27は、各パネル8'、5'、7'、4'、28から側方に突出したタブ31、32、

33、34、35を形成している。最後に、パネル4'を横切ってライン20～25に平行にライン26と27の間に延在して縁14と18を形成する中央部分37と、それぞれ各タブ34を横切って各縁13と17とを形成する二つの傾斜部分38とを具えた予備カットされた切離しライン36が、パネル4' とタブ34を横断して形成される。

【0010】この素材19が折り畳まれてパッケージ2を形成する手順は、図3、4から明らかである。パネル

28はライン25を中心として前方に(図4の面に関して)90°折り曲げられ、パネル30はライン24を中心として後方に180°折り曲げられ、パネル29はライン23を中心として後方に90°折り曲げられて、パネル30と共にパッケージ4'に垂直な内側の強化エレメント39を形成し、パネル28とタブ35とはパネル4'の後面部分とタブ34に接觸してカーラー11を形成する。次にパネル7'、5'、8'を夫々ライン22、21、20を中心として後方に90°折り曲げ、パネル8'をエレメント39上に糊付けすることによってパッケージ2が完成される。同様に、タブ31、32、33、34が夫々、ライン26、27を中心として後方に90°折り曲げられ、一方が他方の上部領域に接続されて二つの側壁6が形成される。図4に示すように、各タブ32は斜めに形成され、各タブ34の内面に接觸した場合にライン36の部分38の下方でタブ34の前記領域に一致するように構成されている。

【0011】実際に使用される場合、素材19は一組の小箱3の周囲に前述のように折り曲げられてカートン1を形成する。小箱3を取り出すには、単にライン36に沿ってパッケージ2を破って本体9と蓋10とに分ければよい。一つ以上の小箱3を取り出した後、蓋は摩擦によって閉鎖位置に維持される。図5、6、7は、図8の素材41を折り曲げて形成されるヒンジ付きの蓋を具えた硬い外側パッケージ40を有したシガレットたばこ用の小箱3と、フォイルシート43に包まれて前記パッケージ40の内部に収容された複数のシガレット42とを示す。

【0012】設計上の観点からは、パッケージ40と素材41は実質的に前記パッケージ2と素材19と同様であり、従ってその各部は可能な限り前と同じ符号系統を使って表示されている。見る通り、パッケージ2と4との間の構造上の差異は、前述の例ではヒンジが後壁5の上縁と一致しているのに反して、パッケージ40のヒンジ16は、前縁14よりは高い位置であるが、後壁5の上縁よりは下方に位置していることである。

【0013】ヒンジ16を上述した位置に設け得るようにするために、素材41におけるパネル5'は、ライン21の隣にもう一つの横方向折り曲げライン44を備えている。素材19と比べて見ると、素材41のパネル28のタブ35は、パネル28の端部だけに沿って延設さ

れ、タブ32はライン44の位置で終端しており、パネル5'におけるライン44と21の間に延在する領域が、更に別のタブ45を具え、また、各タブ33はライン26、27に沿って延在する切れ目46によってパネル7'から切り離され、ライン21の延長線である折り曲げライン47に沿って各タブ45と一体化されており、各タブ31はライン26、27に沿って延在する切れ目48によってパネル8'から切り離され、ライン20の延長線である折り曲げライン49に沿って各タブ32と一体化されている。

【0014】勿論、上述の変形はすべて、蓋10が後壁5の上縁の下方位置にあるヒンジ16を中心として回動するパッケージ2を製造するための素材19に対しても遂行可能であることは言うまでもない。図9に示す変形例は、図10の素材51を折り曲げて形成されるヒンジ付きの蓋を有する硬い外側パッケージ50を具えたシガレットたばこ用の小箱3に関するものである。

【0015】設計上の観点からは、パッケージ50と素材51は前記パッケージ40と素材41と実質的に同じでなので、各部は可能な限り前と同じ符号系統を使って表示されている。素材41と比べて見ると、素材51のパネル5'は側面タブを持っておらず、タブ31はライン26、27に沿ってパネル8'に接続され、タブ33はライン22の延長線である折り曲げライン52に沿って各タブ34に接続され、更に別の縦方向タブ53が各タブ34の外側に設けられ、ライン26、27の外側に、これに平行に設けられた折り曲げライン54に沿って当該タブ34に接続されている。

【0016】壁6が重なり合った二つの縦方向タブによって構成されている前記パッケージ2、40とは異なって、素材51のタブ34は単独でパッケージ50の側壁6を構成している。両パッケージ2、40は、勿論、図9、10に示すように改変することが可能であり、各タブ53を各ライン54を中心として各タブ34に対して90°後方に折り曲げ（図9）ることによって、タブ53を壁5'の内面に接続し、パッケージ50の側面を閉鎖することができる。各タブ53はライン36の部分38と隣接する折り曲げライン55を具え、該ライン55

は、パッケージ50の内側においてヒンジ16を構成するライン44と重なる。

【0017】素材41と比較した場合の素材51の主な利点は、素材41のタブ32を無くして代わりにタブ53を設けたことにより、素材41のように切離しライン36が素材51の中央（中間）部分を端から端まで横断していないので、素材51が誤ってライン36に沿って二つに引き裂かれることが二つの一体化された外側タブ53によって防止されることである。

【図面の簡単な説明】

【図1】閉鎖位置にある本発明のパッケージの第1の好適実施例の斜視図である。

【図2】開放位置にある図1のパッケージの斜視図である。

【図3】図1のパッケージの断面図である。

【図4】図1のパッケージの素材を示す。

【図5】閉鎖位置にある本発明のパッケージの第2の好適実施例の斜視図である。

【図6】開放位置にある図5のパッケージの斜視図である。

【図7】図5のパッケージの断面図である。

【図8】図5のパッケージの素材を示す。

【図9】図5のパッケージの一つの変形の断面図である。

【図10】図9のパッケージの素材を示す。

【符号の説明】

2…パッケージ

3…小箱

4～8…壁

9…カップ型本体

10…蓋

11…カラー

12～18…縁

16…ヒンジ

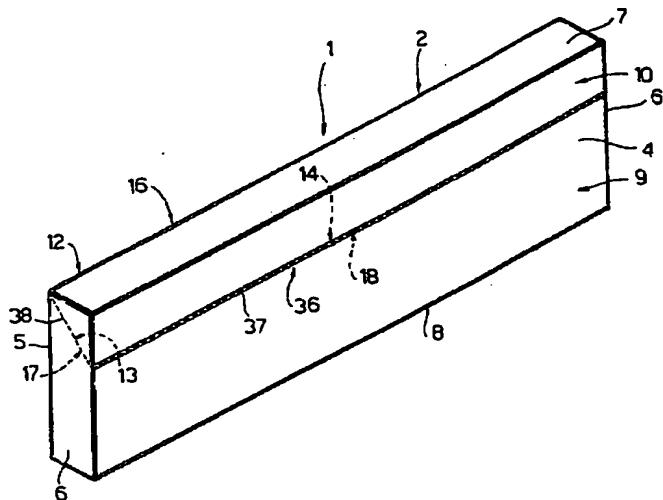
19…素材

20～27…折り曲げライン

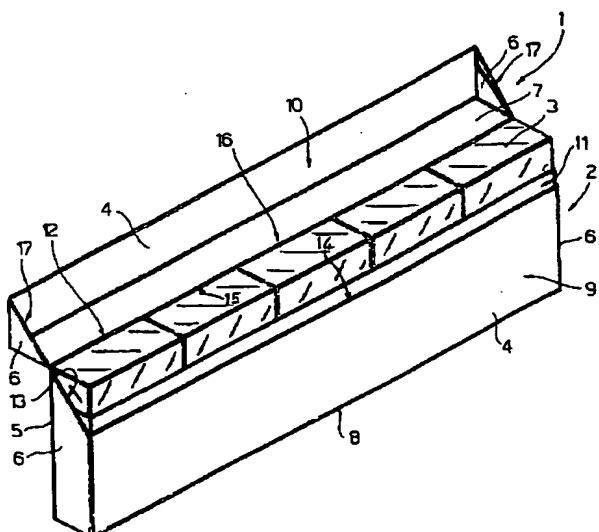
28～30…パネル

31～35…タブ

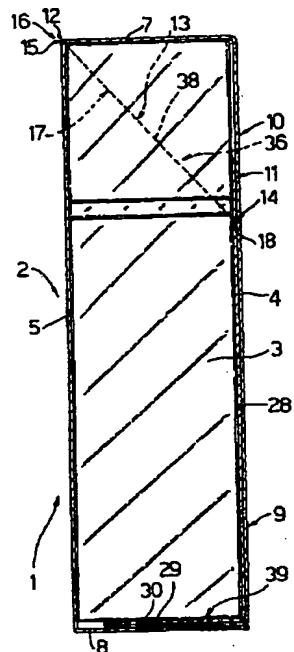
【図1】



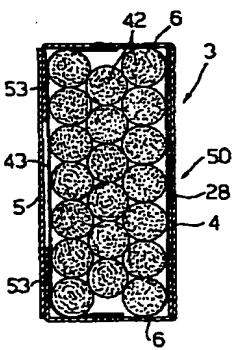
【図2】



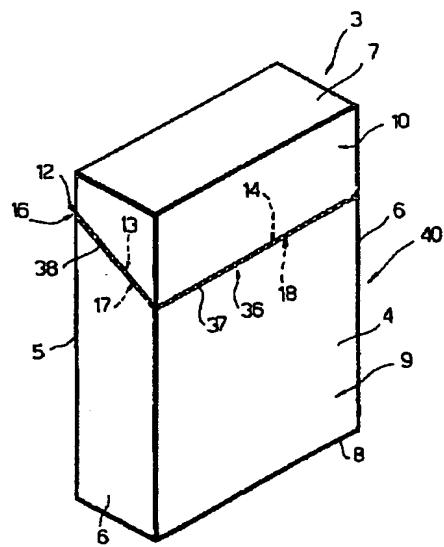
【図3】



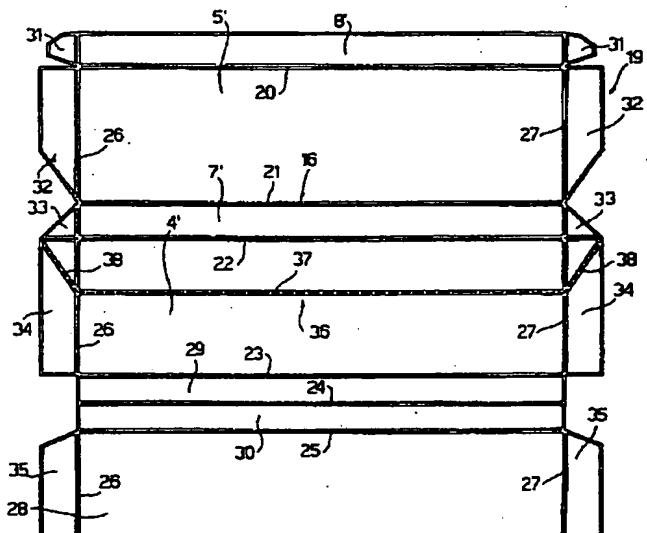
【図9】



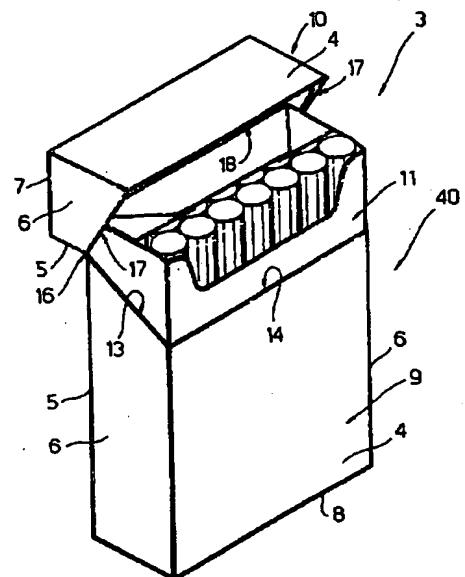
【図5】



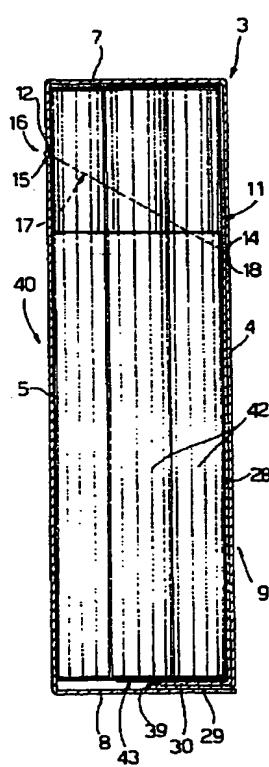
[図4]



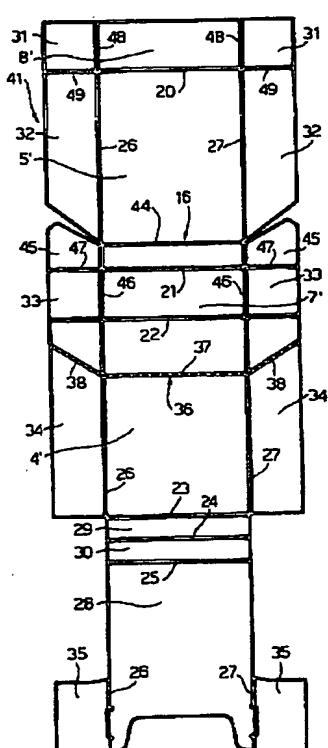
[図6]



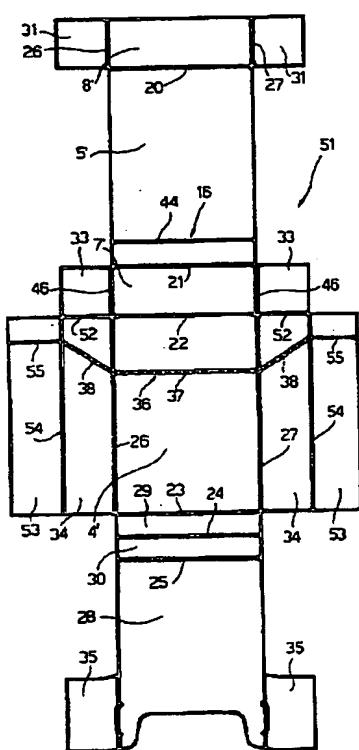
〔圖7〕



〔図8〕



[図10]



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第6区分

【発行日】平成13年10月23日(2001.10.23)

【公開番号】特開平6-263141

【公開日】平成6年9月20日(1994.9.20)

【年通号数】公開特許公報6-2632

【出願番号】特願平6-11551

【国際特許分類第7版】

B65D 5/66 301

5/22

【F I】

B65D 5/66 301 C

5/22 A

【手続補正書】

【提出日】平成13年2月5日(2001.2.5)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1の後縁12と第1の前縁14と第1の両側縁13とによって形成された開口端を有するカップ型の本体9と、該カップ型本体9の内側にその一部が収容されているカラー11と、第2の前縁18と第2の両側縁17と前記第1の後縁12に接続された第2の後縁15とを有し、かつ前記第1の後縁12と共に前記カップ型本体9と蓋10との間を接続するヒンジ16を形成する蓋10とを具えた、特にシガレットたばこ用の硬いパッケージ2、40、50において、側面タブ34を有し、かつ前記パッケージ2、40、50の前壁4を形成する中央パネル4' と、該中央パネル4' の両側に設けられ、かつそれぞれパッケージ2、40、50の後壁5とカラー11とを形成する第1及び第2の外周パネル5'、28とが、予め形成された折り曲げライン20～27によって構成されている素材19、41、51から、前記パッケージが形成され、該第2の外周パネル28は、前記中央パネル4' の内面上に折り畳まれ、前記中央パネル4' とこれに関連するタブ34とは、前記第2の両側縁17および第2の前縁18を前記第1の両側縁13および第1の前縁14から切り離すための予めカットされた切離しライン36を具えていることを特徴とする硬いパッケージ。

【請求項2】 前記素材19、41、51が、互いに隣合って前記中央パネル4' と第2外周パネル28との間に直列に介在している二つの接続パネル29、30を具

え、該両接続パネル29、30は、互いに折り畳まれて、前記カップ型本体9の底壁8の強化エレメント39を形成する請求項1に記載の硬いパッケージ。

【請求項3】 前記切離しライン36の両端が、前記ヒンジ16の端部に一致している請求項1又は2に記載の硬いパッケージ。

【請求項4】 前記ヒンジ16が、前記パッケージ2の後壁5の上縁と一致している請求項1～3の何れか1項に記載のパッケージ。

【請求項5】 前記ヒンジ16が、パッケージ40、50の後壁5の上部領域を横断して延在し、前記第1の外周パネル5' が、該ヒンジ16を形成する予め形成された横方向の中間折り曲げライン44を具えている請求項1～3の何れか1項に記載のパッケージ。

【請求項6】 前記第1の外周パネル5' が、側面タブ32を具え、中央パネル4' および前記第1の外周パネル5' のタブ34、32が相互方向に折り曲げられ、重なり合ってパッケージ2、40の二つの側壁6を形成する請求項1～5の何れか1項に記載のパッケージ。

【請求項7】 中央パネル4' の側面タブ34が、折り曲げられてパッケージ50の各側壁6を形成し、前記各側面タブ34は、前記第1の外周パネル5' によって形成されたパッケージ50の後壁5上に折り曲げられる、前記側壁6と前記後壁5を接続するための各外側タブ53を具えている請求項1～5の何れか1項に記載のパッケージ。

【請求項8】 前記外側タブ53が連続しており、前記切離しライン36を具えていない請求項7に記載のパッケージ。

【請求項9】 シガレットのカートン1用のパッケージ(2)である請求項1～8の何れか1項に記載のパッケージ。

【請求項10】 シガレットの小箱3用のパッケージ40、50である請求項1～8の何れか1項に記載のパ

特開平6-263141

ッケージ。

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 06-263141

(43)Date of publication of application : 20.09.1994

---

(51)Int.Cl.

B65D 5/66

B65D 5/22

---

(21)Application number : 06-011551

(71)Applicant : G D SPA

(22)Date of filing : 03.02.1994

(72)Inventor : BORIANI SILVANO

GAMBERINI ANTONIO

---

(30)Priority

Priority number : 93BO 30 Priority date : 03.02.1993 Priority country : IT

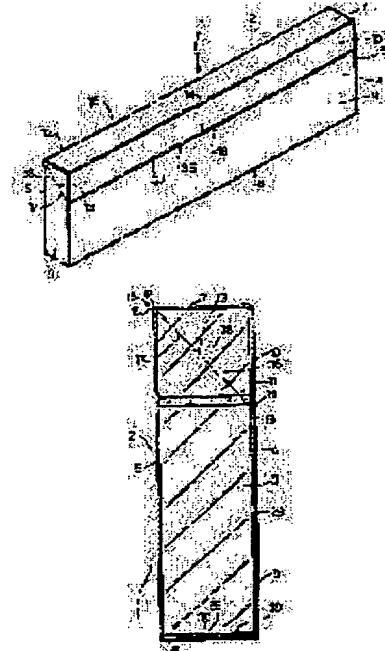
---

**(54) RIGID PACKAGE FOR CIGARETTE**

**(57)Abstract:**

**PURPOSE:** To easily prepare a rigid package of simple form using cheap materials.

**CONSTITUTION:** A rigid package for cigarettes is substantially in a rectangular form, comprises a cup-shaped body 9 having a collar 11 at an open end and a lid 10 hinged to a rear edge 12 of the body 9. The rigid package 2 particularly for cigarettes is made of a material 19 that incorporates the collar 11, where a central panel having lateral tabs 34 defines a front wall 4 of the package 2. The package has, together with tabs, a precut line 36 for detaching the front edge 18 and lateral edges 17 of the lid 10 from corresponding edges 14 and 13 of the body.




---

**LEGAL STATUS**

[Date of request for examination] 05.02.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision]



\* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

---

[Claim(s)]

[Claim 1] The 1st trailing edge 12 A opening edge formed of the 1st first transition 14 and 1st edges on both sides 13 Control-house-panel 4' which is the hard package equipped with the above, has a side tab 34, and forms a front wall 4 of said packages 2, 40, and 50, the 1st [ which is prepared in both sides of this control-house-panel 4', and forms a posterior wall of stomach 5 and a color 11 of packages 2, 40, and 50, respectively ], and 2nd periphery panels 5 --- ' --- Said package is formed from materials 19, 41, and 51 with which 28 was formed beforehand and which bend and are constituted by Rhine 20-27. This 2nd panel 28 It is folded up on an inside of said control-house-panel 4', and a tab 34 relevant to said control-house-panel 4' and this is characterized by having isolation Rhine 36 where it was beforehand cut for separating said 2nd side edge 17 and the 2nd first transition 18 from said 1st side edge 13 and the 1st first transition 14.

[Claim 2] It is the hard package according to claim 1 with which it has two connection panels 29 and 30 which intervene as \*\*\*\* mutually at a serial between said control-house-panel 4' and 2nd periphery panels 28, these both connection panels 29 and 30 of each other are folded up, and said materials 19, 41, and 51 form a strengthening element 39 of a bottom wall 8 of said main part 9 of a cup mold.

[Claim 3] A hard package according to claim 1 or 2 said whose reserve cutline 36 is equipped with both ends which are in agreement with an edge of said hinge 16.

[Claim 4] A package given in gap [ what ] of claims 1-3 or the 1st term said whose hinge 16 corresponds with an upper limb of a posterior wall of stomach 5 of said package 2.

[Claim 5] A package given in gap [ what ] of claims 1-3 or the 1st term equipped with middle bending Rhine 44 of a longitudinal direction in which said hinge 16 crosses an up field of a posterior wall of stomach 5 of packages 40 and 50, and extends, and said 1st periphery panel 5' forms this hinge 16 and which was formed beforehand.

[Claim 6] A package given in gap [ what ] of claims 1-5 or the 1st term which said 1st periphery panel 5' is equipped with a side tab 32, and tabs 34 and 32 of control-house-panel 4' and said 1st periphery panel 5' are bent in the mutual direction, and overlaps and forms two side walls 6 of packages 2 and 40.

[Claim 7] It is a package given in gap [ what ] of claims 1-5 or the 1st term which a side tab 34 of control-house-panel 4' was bent, formed each side wall 6 of a package 50, and is equipped with each outside tab 53 for said each side tab 34 to connect said side wall 6 bent on a posterior wall of stomach 5 of a package 50 formed of said 1st periphery panel 5', and said posterior wall of stomach 5.

[Claim 8] A package according to claim 7 which said outside tab 53 is continuing and is not equipped with said isolation Rhine 36.

[Claim 9] A package given in gap [ what ] of claims 1-8 or the 1st term which is a package for carton 1 of a cigarette (2).

[Claim 10] A package given in gap [ what ] of claims 1-8 or the 1st term which is the packages 40 and 50 for small box 3 of a cigarette.



# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 06-263141

(43)Date of publication of application : 20.09.1994

(51)Int.Cl.

B65D 5/66

B65D 5/22

(21)Application number : 06-011551

(71)Applicant : G D SPA

(22)Date of filing : 03.02.1994

(72)Inventor : BORIANI SILVANO

GAMBERINI ANTONIO

(30)Priority

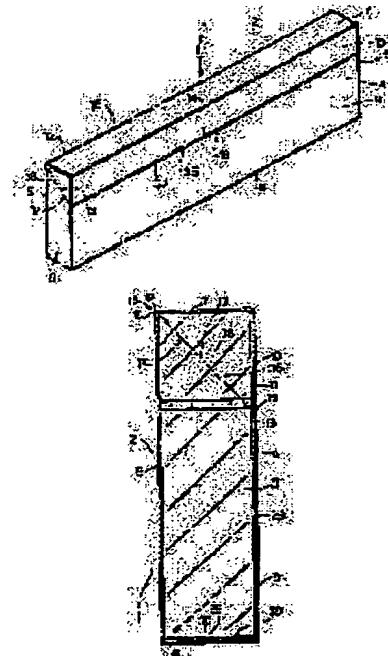
Priority number : 93BO 30 Priority date : 03.02.1993 Priority country : IT

## (54) RIGID PACKAGE FOR CIGARETTE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To easily prepare a rigid package of simple form using cheap materials.

CONSTITUTION: A rigid package for cigarettes is substantially in a rectangular form, comprises a cup-shaped body 9 having a collar 11 at an open end and a lid 10 hinged to a rear edge 12 of the body 9. The rigid package 2 particularly for cigarettes is made of a material 19 that incorporates the collar 11, where a central panel having lateral tabs 34 defines a front wall 4 of the package 2. The package has, together with tabs, a precut line 36 for detaching the front edge 18 and lateral edges 17 of the lid 10 from corresponding edges 14 and 13 of the body.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 05.02.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision]

\* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

---

[Claim(s)]

[Claim 1] The 1st trailing edge 12 A opening edge formed of the 1st first transition 14 and 1st edges on both sides 13 Control-house-panel 4' which is the hard package equipped with the above, has a side tab 34, and forms a front wall 4 of said packages 2, 40, and 50, the 1st [ which is prepared in both sides of this control-house-panel 4', and forms a posterior wall of stomach 5 and a color 11 of packages 2, 40, and 50, respectively ], and 2nd periphery panels 5 — ' — Said package is formed from materials 19, 41, and 51 with which 28 was formed beforehand and which bend and are constituted by Rhine 20-27. This 2nd panel 28 It is folded up on an inside of said control-house-panel 4', and a tab 34 relevant to said control-house-panel 4' and this is characterized by having isolation Rhine 36 where it was beforehand cut for separating said 2nd side edge 17 and the 2nd first transition 18 from said 1st side edge 13 and the 1st first transition 14.

[Claim 2] It is the hard package according to claim 1 with which it has two connection panels 29 and 30 which intervene as \*\*\*\* mutually at a serial between said control-house-panel 4' and 2nd periphery panels 28, these both connection panels 29 and 30 of each other are folded up, and said materials 19, 41, and 51 form a strengthening element 39 of a bottom wall 8 of said main part 9 of a cup mold.

[Claim 3] A hard package according to claim 1 or 2 said whose reserve cutline 36 is equipped with both ends which are in agreement with an edge of said hinge 16.

[Claim 4] A package given in gap [ what ] of claims 1-3 or the 1st term said whose hinge 16 corresponds with an upper limb of a posterior wall of stomach 5 of said package 2.

[Claim 5] A package given in gap [ what ] of claims 1-3 or the 1st term equipped with middle bending Rhine 44 of a longitudinal direction in which said hinge 16 crosses an up field of a posterior wall of stomach 5 of packages 40 and 50, and extends, and said 1st periphery panel 5' forms this hinge 16 and which was formed beforehand.

[Claim 6] A package given in gap [ what ] of claims 1-5 or the 1st term which said 1st periphery panel 5' is equipped with a side tab 32, and tabs 34 and 32 of control-house-panel 4' and said 1st periphery panel 5' are bent in the mutual direction, and overlaps and forms two side walls 6 of packages 2 and 40.

[Claim 7] It is a package given in gap [ what ] of claims 1-5 or the 1st term which a side tab 34 of control-house-panel 4' was bent, formed each side wall 6 of a package 50, and is equipped with each outside tab 53 for said each side tab 34 to connect said side wall 6 bent on a posterior wall of stomach 5 of a package 50 formed of said 1st periphery panel 5', and said posterior wall of stomach 5.

[Claim 8] A package according to claim 7 which said outside tab 53 is continuing and is not equipped with said isolation Rhine 36.

[Claim 9] A package given in gap [ what ] of claims 1-8 or the 1st term which is a package for carton 1 of a cigarette (2).

[Claim 10] A package given in gap [ what ] of claims 1-8 or the 1st term which is the packages 40 and 50 for small box 3 of a cigarette.

## \* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

### [Detailed Description of the Invention]

#### [0001]

[Industrial Application] This invention relates to the hard package especially for cigarette tobacco (box). In addition, in the following explanation, the term called "package" is similarly used for the stuffing-box list for the cartons of cigarette tobacco about both single small boxes for cigarette tobacco.

#### [0002]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The purpose of this invention can be processed from the low cost material of a simple configuration, and is to offer the package which moreover combined both practicality and esthetic appearance.

#### [0003]

[Means for Solving the Problem] According to this invention, it sets in a package for cigarette tobacco especially. A main part of a cup mold which has a opening edge formed of the 1st trailing edge, 1st first transition, and 1st edges on both sides, It has a color in which a part is held inside this main part of a cup mold, and the 2nd trailing edge connected to the 2nd first transition, 2nd edges on both sides, and said 1st trailing edge. Have a lid which forms a hinge which connects between said main parts of a cup mold and lids with said 1st trailing edge, and it sets in a hard package especially for cigarettes. A control house panel which has a tab (ear) of the side and forms a front wall of said package, The 1st and 2nd periphery panels which are in both sides of this control house panel, and constitute a posterior wall of stomach and a color of a package, respectively Said package is formed from a material by which preliminary formation was carried out and which bends and is constituted by Rhine. This 2nd panel is folded up on an inside of said control house panel, and a package equipped with isolation Rhine where the preliminary cut of [ for a tab relevant to said control house panel and this to separate said 2nd side edge and 2nd first transition from said 1st side edge and 1st first transition ] was carried out is offered.

#### [0004]

[Example] Although the example of this invention is hereafter explained with reference to an accompanying drawing, it cannot be overemphasized that this invention is not what is limited to these. The perspective diagram and drawing 2 which drawing 1 has in the closing condition of the package concerning the 1st good example of this invention The perspective diagram of the package of drawing 1 in an opening condition and drawing 3 The plan in which the cross section of the package of drawing 1 and drawing 4 show the material of the package of drawing 1 , and drawing 5 The perspective diagram and drawing 6 which showed the closing condition of the package concerning the 2nd good example of this invention It is the plan in which the plan in which the perspective diagram of the package of drawing 5 in an opening condition and drawing 7 show the cross section of the package of drawing 5 , and drawing 8 shows the material of the package of drawing 5 , and drawing 9 show the cross section of one modification of the package of drawing 5 , and drawing 10 shows the material of the package of drawing 9 .

[0005] The carton 1 for cigarette tobacco is equipped with the hard outside package 2 equipped with the lid with a hinge, and the small box 3 of two or more cigarettes held in the interior of this

package 2 in drawing 1, and 2 and 3. The front wall 4 and posterior wall of stomach 5 which the package 2 met in parallel mutually, and two side walls 6 parallel to each who intersects perpendicularly with said walls 4 and 5, While intersecting perpendicularly with said walls 4, 5, and 6, it has an parallel ceiling wall 7 and an parallel bottom wall 8 mutually. The main part 9 of a cup mold of a pars basilaris ossis occipitalis, It holds in the lid 10 of the heavens section which closes this main part 9, and the interior of said main part 9, and consists of colors 11 ( drawing 2 ) projected on the side to the front list from the upper limit by which the main part 9 was opened wide.

[0006] As shown in drawing 2, the upper limit by which the main part 9 was opened wide is specified by the trailing edge 12 which extends along with the upper limb of said posterior wall of stomach 5, two inclined side edges 13 which extends aslant in accordance with said each side wall 6, and the first transition 14 which crosses the up field of a front wall 4 and extends from said trailing edge 12 in a lower part location. The trailing edge 15 which similarly constitutes the hinge 16 to which a lid 10 connects a lid 10 and said main part 9 with this in accordance with said trailing edge 12, The bottom edge which is formed of said first transition 14 and the first transition 18 which contacts when a lid 10 closes, two inclined side edges 17 which contacts said side edge 13 when it closes, as a lid 10 shows drawing 1, and and which was opened wide is expressed.

[0007] As shown in drawing 4 as an example, a package 2 is formed with the material 19 of the shape of a flat rectangle, and each part gives a dash to the same sign as the portion to which a package 2 corresponds as much as possible, and is displayed on it. Said material 19 is equipped with bending Rhine 20, 21, 22, 23, 24, and 25 of the longitudinal direction of a large number by which preliminary formation was carried out, and bending Rhine 26 and 27 of two lengthwise directions by which preliminary formation was carried out.

[0008] Rhine 21 forms a hinge 16 and it sets among Rhine 26 and 27 with other longitudinal direction Rhine. the control house panel 4 classified by longitudinal direction edge panel 8', 1st periphery panel 5', and said panel 8' and low section panel 7' of the same height with said panel 5' — ' — It is in said panel 5' and opposite side to this control-house-panel 4', and the 2nd periphery panel 28 with low height is formed rather than said panel 4'. A panel 28 is formed of Rhine 23, 24, and 25, and although it is lower than said panel 7', it is classified from panel 4' by two connection panels 29 and 30 which are the same height mutually.

[0009] a longitudinal direction — Rhine — 20 — 25 — an outside — setting — each — a lengthwise direction — Rhine — 26 — 27 — each — a panel — eight — ' — five — ' — seven — ' — four — ' — 28 — from — the side — having projected — a tab — 31 — 32 — 33 — 34 — 35 — forming — \*\*\*. Isolation Rhine 36 which was finally equipped with a part for the center section 37 which crosses panel 4', extends among Rhine 26 and 27 in parallel with Rhine 20-25, and forms edges 14 and 18, and two ramps 38 which cross each tab 34, respectively and form each edges 13 and 17 and by which the preliminary cut was carried out crosses panel 4' and a tab 34, and is formed.

[0010] The procedure which this material 19 is folded up and forms a package 2 is clear from drawing 3 and 4. 90 (related with the field of drawing 4 ) degrees of panels 28 are ahead bent centering on Rhine 25. 180 degrees of panels 30 are back bent centering on Rhine 24. 90 degrees of panels 29 are back bent centering on Rhine 23, the strengthening element 39 of the inside perpendicular to package 4' is formed with a panel 30, and a panel 28 and a tab 35 contact the rear-face portion and tab 34 of panel 4', and form a color 11. Next, 5' and 90 degrees 8' are back bent centering on Rhine 22, 21, and 20, respectively, and a package 2 is completed panel 7' and by sizing panel 8' on an element 39. Similarly, 90 degrees of tabs 31, 32, 33, and 34 are back bent centering on Rhine 26 and 27, respectively, one side is connected to the up field of another side, and two side walls 6 are formed. As shown in drawing 4, each tab 32 is formed aslant, and when the inside of each tab 34 is contacted, it is constituted so that it may be in agreement with said field of a tab 34 in the lower part of the portion 38 of Rhine 36.

[0011] When actually used, a material 19 is bent as mentioned above by the perimeter of the small box 3 of a lot, and forms carton 1 in it. What is necessary is to tear a package 2 only along Rhine 36, and just to divide into a main part 9 and a lid 10, in order to take out a small box 3.

After taking out one or more small boxes 3, a lid is maintained by friction in a closing location. Drawing 5, and 6 and 7 show the small box 3 for cigarette tobacco with the hard outside package 40 equipped with the lid with a hinge which bends the material 41 of drawing 8 and is formed, and two or more cigarettes 42 which were wrapped in the foil sheet 43 and held in the interior of said package 40.

[0012] The package 40 from a viewpoint and material 41 on layout are the same as said package 2 and material 19 substantially, therefore each part is displayed using the sign network same as much as possible as a front. The difference in the structure between packages 2 and 4 is caudad located rather than the upper limb of a posterior wall of stomach 5 against the hinge being in agreement with the upper limb of a posterior wall of stomach 5 in the above-mentioned example, although the hinge 16 of a package 40 is a location higher than first transition 14 as seen.

[0013] In order to enable it to prepare in the location which mentioned the hinge 16 above, panel 5' in a material 41 is equipped with another longitudinal direction bending Rhine 44 next to Rhine 21. Compared with a material 19, the tab 35 of the panel 28 of a material 41 It is installed only along the edge of a panel 28 and termination of the tab 32 is carried out in the location of Rhine 44. The field which extends among Rhine 44 and 21 in panel 5' is equipped with still more nearly another tab 45. Moreover, each tab 33 is separated from panel 7' by the break 46 which extends along Rhine 26 and 27. It unites with each tab 45 along bending Rhine 47 which is the production of Rhine 21. Each tab 31 is separated from panel 8' by the break 48 which extends along Rhine 26 and 27, and is united with each tab 32 along bending Rhine 49 which is the production of Rhine 20.

[0014] Of course, it cannot be overemphasized that all above-mentioned deformation can be carried out also to the material 19 for manufacturing the package 2 for which a lid 10 rotates the hinge 16 in the lower part location of the upper limb of a posterior wall of stomach 5 as a center. The modification shown in drawing 9 is related with the small box 3 equipped with the hard outside package 50 which has the lid with a hinge which bends the material 51 of drawing 10 and is formed for cigarette tobacco.

[0015] Since the package 50 from a viewpoint and material 51 on layout are substantially [ as said package 40 and material 41 ] the same, each part is displayed using the sign network same as much as possible as a front. Compared with a material 41, panel 5' of a material 51 does not have a side tab. A tab 31 is connected to panel 8' along Rhine 26 and 27, and a tab 33 is connected to each tab 34 along bending Rhine 52 which is the production of Rhine 22. Furthermore, another lengthwise direction tab 53 is connected to the tab 34 concerned along bending Rhine 54 which was established in the outside of each tab 34 and was established in the outside in Rhine 26 and 27 in parallel with this.

[0016] Differing in said packages 2 and 40 constituted by two lengthwise direction tabs with which walls 6 overlapped, the tab 34 of a material 51 constitutes the side wall 6 of a package 50 independently. Of course, both the packages 2 and 40 can be changed, as shown in drawing 9 and 10, they bend each tab 53 to 90-degree back to each tab 34 centering on each Rhine 54 (drawing 9), by \*\*\*\*\*, can connect a tab 53 to the inside of wall 5', and can close the side of a package 50. Each tab 53 is equipped with bending Rhine 55 which adjoins the portion 38 of Rhine 36, and this Rhine 55 laps with Rhine 44 which constitutes a hinge 16 in the inside of a package 50.

[0017] Since, as for the main advantages of the material 51 at the time of comparing with a material 41, isolation Rhine 36 is not crossing the central (middle) portion of a material 51 from an edge to an edge like a material 41 by having lost the tab 32 of a material 41 and having formed the tab 53 instead, a material's 51 being accidentally torn by two along Rhine 36 is prevented by two unified outside tabs 53.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**DESCRIPTION OF DRAWINGS**

---

**[Brief Description of the Drawings]**

[Drawing 1] It is the perspective diagram of the 1st suitable example of the package of this invention in a closing location.

[Drawing 2] It is the perspective diagram of the package of drawing 1 in an open position.

[Drawing 3] It is the cross section of the package of drawing 1.

[Drawing 4] The material of the package of drawing 1 is shown.

[Drawing 5] It is the perspective diagram of the 2nd suitable example of the package of this invention in a closing location.

[Drawing 6] It is the perspective diagram of the package of drawing 5 in an open position.

[Drawing 7] It is the cross section of the package of drawing 5.

[Drawing 8] The material of the package of drawing 5 is shown.

[Drawing 9] It is the cross section of one deformation of the package of drawing 5.

[Drawing 10] The material of the package of drawing 9 is shown.

**[Description of Notations]**

2 — Package

3 — Small box

4-8 — Wall

9 — Main part of a cup mold

10 — Lid

11 — Color

12-18 — Edge

16 — Hinge

19 — Material

20-27 — Bending Rhine

28-30 — Panel

31-35 — Tab

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

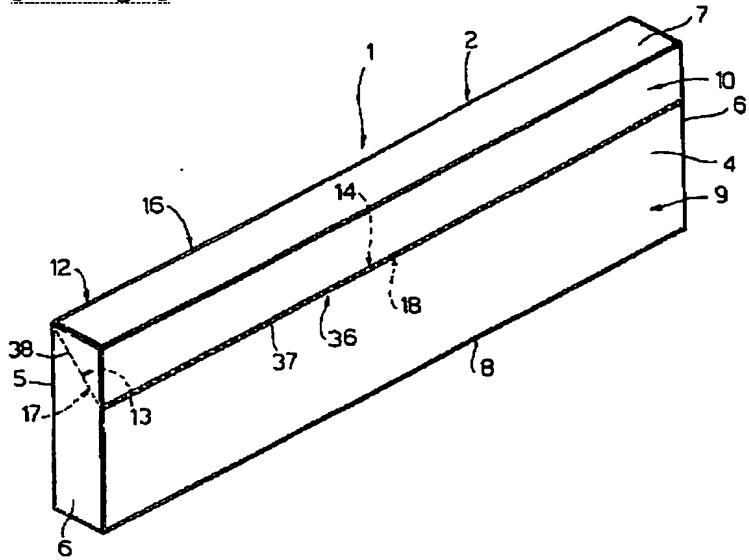
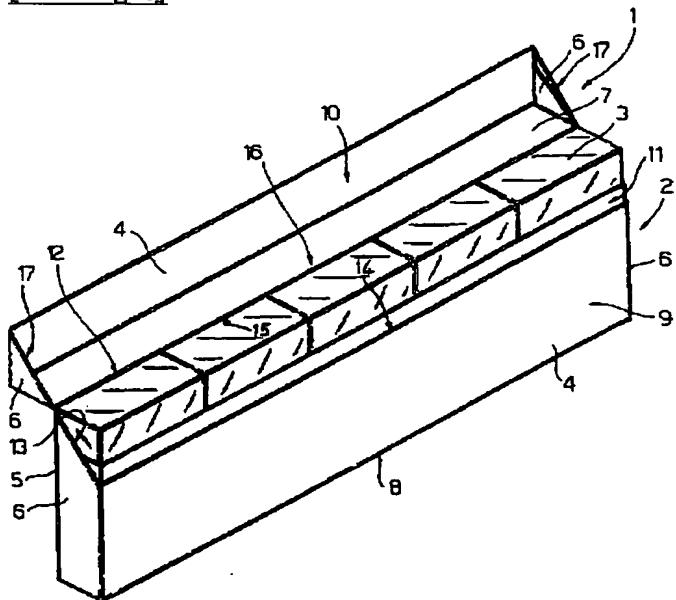
Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

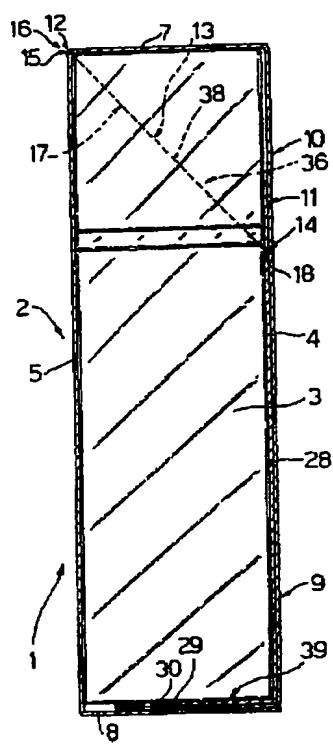
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

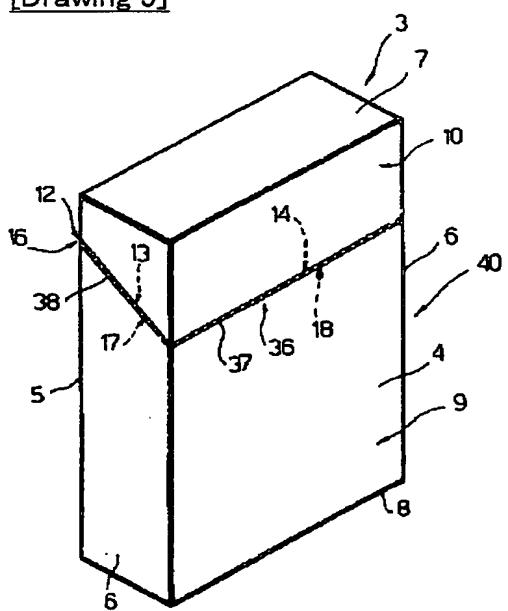
**DRAWINGS**

---

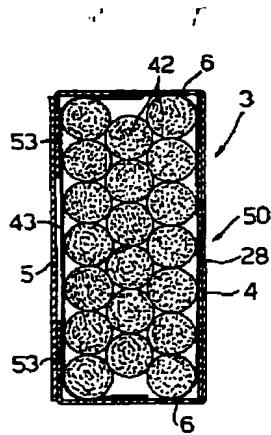
**[Drawing 1]****[Drawing 2]****[Drawing 3]**



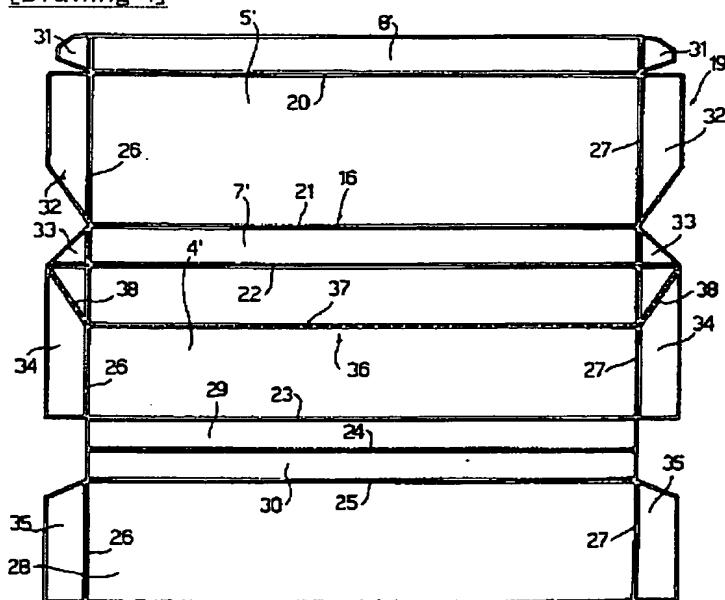
[Drawing 5]



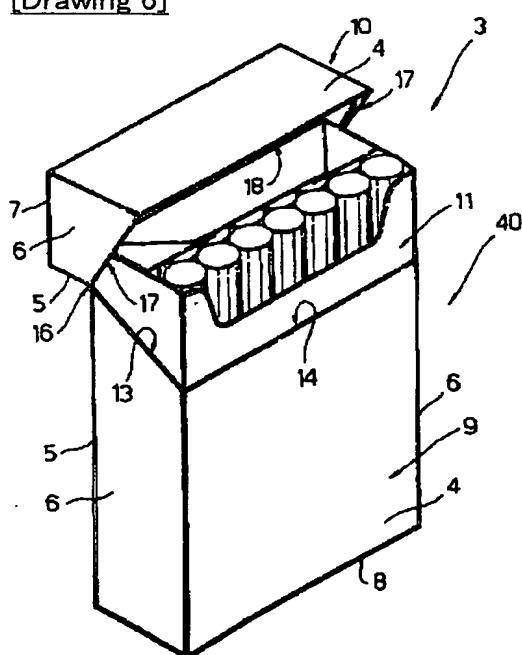
[Drawing 9]



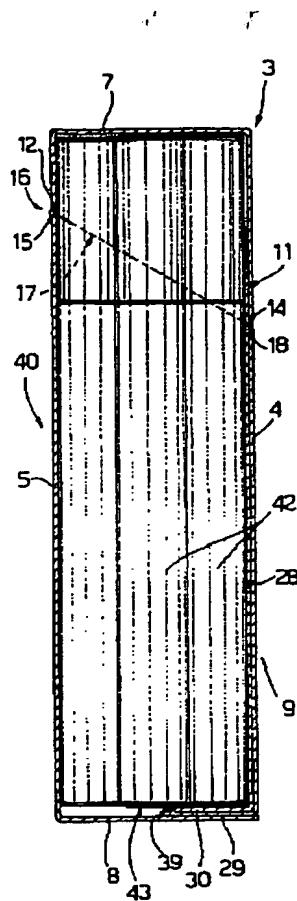
[Drawing 4]



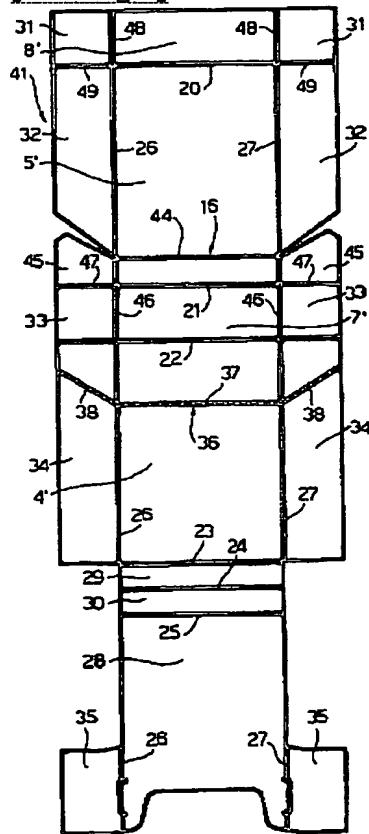
### [Drawing 6]



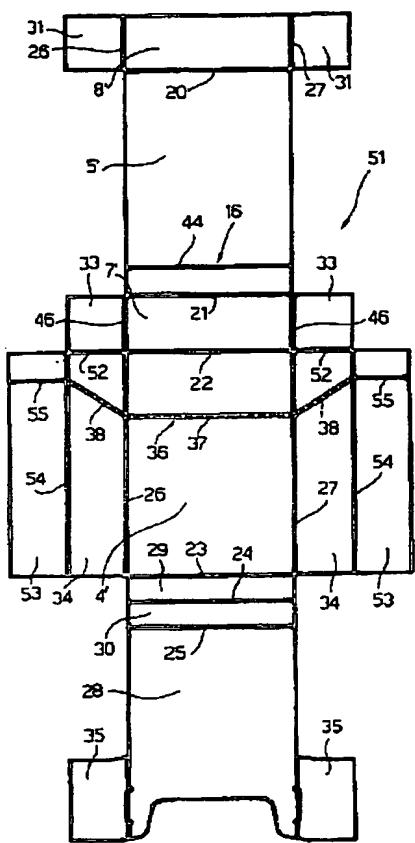
### [Drawing 7]



[Drawing 8]



[Drawing 10]



---

[Translation done.]